

RUČNI ALATI ZA FORMIRANJE LINIJA



Stolne škare-36-0

Maximalni rezni učinak
Visina: 25.00 mm
Debljina: 2pt

Bench shears 36-0



Bench shears 36-0 je konstruiran za rezanje 2 pt srednje tvrdih čeličnih linija sa maksimalnom visinom od 25 mm. Škare noža su konstruirane za rub kovine-slobodnog reza i lako se mogu zamijeniti. Škare su opremljene sa mjernom skalom i podesivim graničnikom za serijsko rezanje.

Održavanje

Ponovno brušenje oštrice škara neophodno je prije nego oštrica postane tupa.

Pridržavajući se originalnog kuta brušenja. Vidi sliku 1 .

Oštricu škara potrebno je podmazivati dnevno, u vrlo tankom sloju ulja.

Dimanzije:

Visina	280 mm
Duljina	650 mm
Širina	720 mm
Težina	10 kg

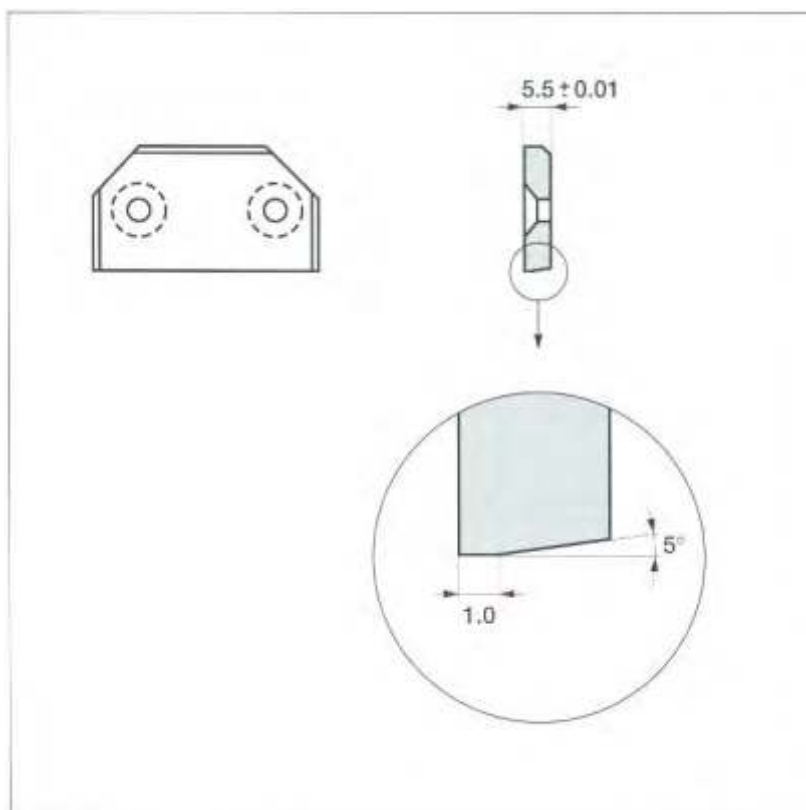


Figure 1



Pneumatski uređaj za savijanje 33-0

Maximalna učinkovitost

Visina: 50.00 mm ,
Debljina: 4pt

Pneumatic bender 33-0



Pneumatski uređaj za savijanje s nožnim pogonom za linije do maksimalno 4pt x 50mm. Stroj je posebno konstruiran za izradu velikog broja jednakih djelova. Mehanička mjerka i garnitura alata sa 24 elementa spadaju u standardnu opremu ovog stroja.

Posebni pribor: digitalna mjerka.

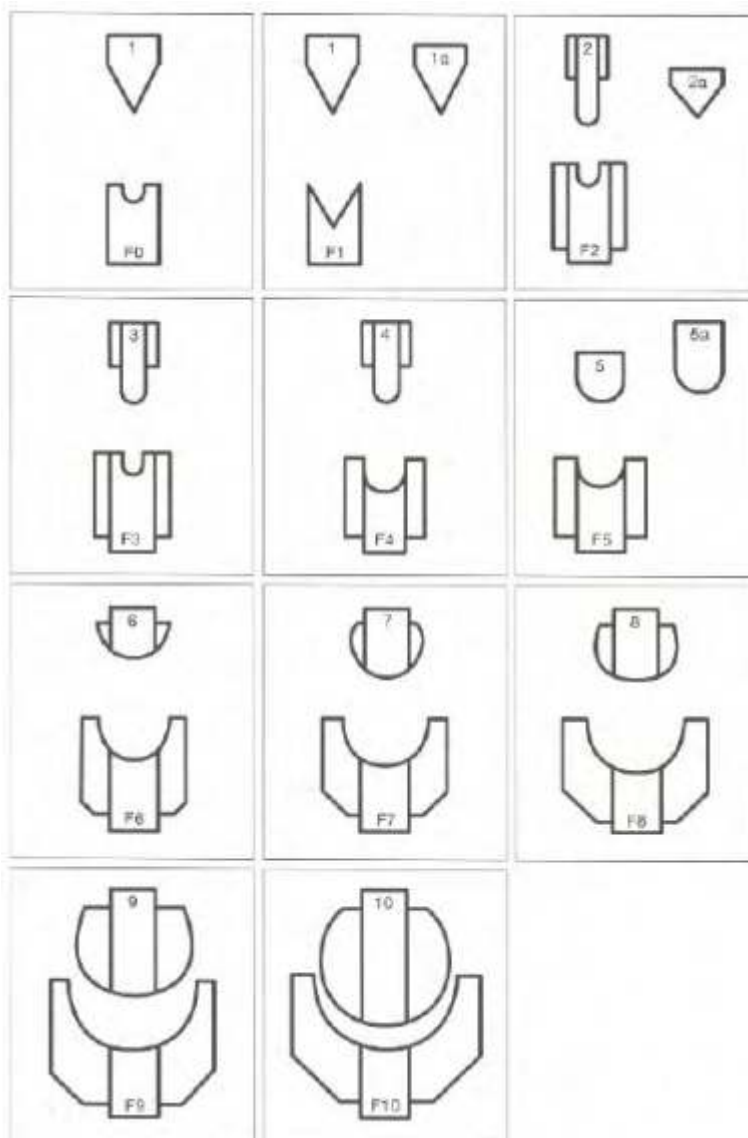
Stroj se može isporučiti i bez pneumatskog uređaja.

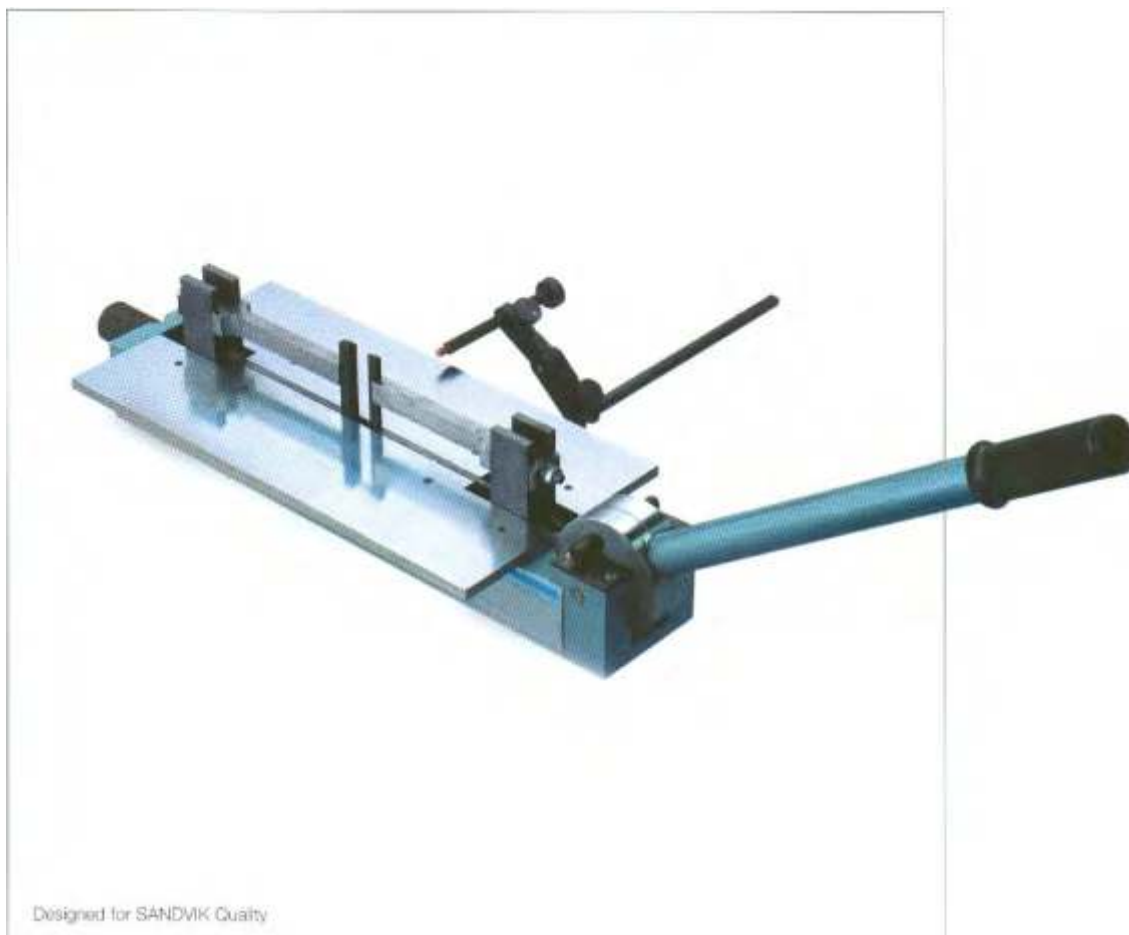
Dimenzije

Visina	1210 mm
Dužina	520 mm
Širina	520 mm
Težina	70 kg

Tool No. Radius, mm

F0-1	0.35
F1-1-1a	0.5
F2-2-2a	1.5
F3-3	2.0
F4-4	2.5
F5-5-5a	3.5
F6-6	4.5
F7-7	6.0
F8-8	7.5
F9-9	9.5
F10-10	12.0





Uređaj za ručno savijanje 45-0

Maximalna učinkovitost

Visina: 50.00 mm

Debljina: 4pt

Rule bender 45-0



Stroj za ručno savijanje s garniturom alata koja sadrži 14 elemenata za linije do maksimalno 4pt x 50mm. Ovaj stroj je zamišljen za opetovano savijanje velikog broja jednakih dijelova, ali je vrlo prikladan i za izradu štanci za etikete.

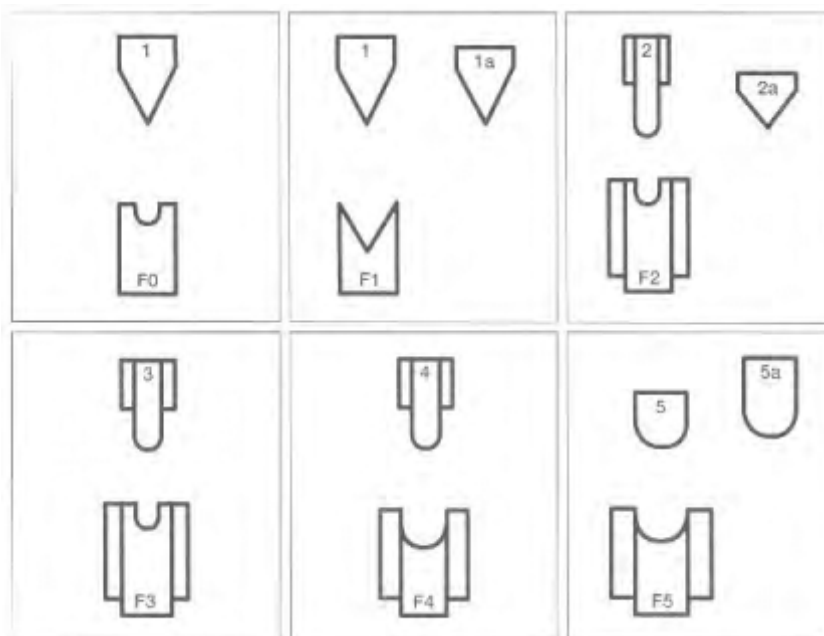
Dimenzije

Visina	140 mm
Dužina	1000 mm
Širina	530 mm
Težina	32 kg

Dodatni pribor:

Garnitura alata od 24 elemenata, mehanička ili digitalna mjerka.

Alati za savijanje



Tool No.	Radius, mm
F0-1	0.35
F1-1-1a	0.5
F2-2-2a	1.5
F3-3	2.0
F4-4	2.5
F5-5-5a	3,5



Uređaj za savijanje 34-0

Maximalna učinkovitost

Visina: 23.80 mm

Debljina: 2pt



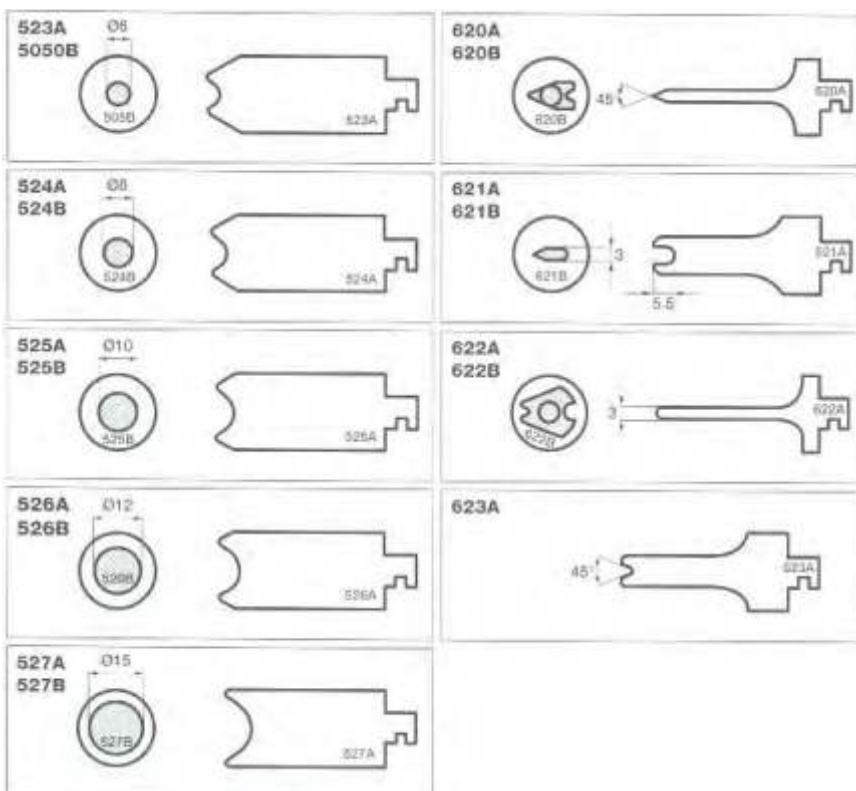
Ručnim uređajem za savijanje 34-0, uski i komplicirani oblici mogu se saviti u jednom komadu. To je brz uređaj za brzu promjenu alata kod uzastopnog savijanja malih djelova. Standardna oprema uređaja sadrži set alata uključujući kutne i kružne kalupe za direktno savijanje kutnih i kružnih djelova.

Maximalna učinkovitost ovog seta alata je 23,80 mm visine x 2 pt debljine srednje tvrdih čeličnih linija.

Dimenzije

Visina 280 mm
 Dužina 1040 mm
 Širina 250 mm
 Težina 28 kg

Standardni alati

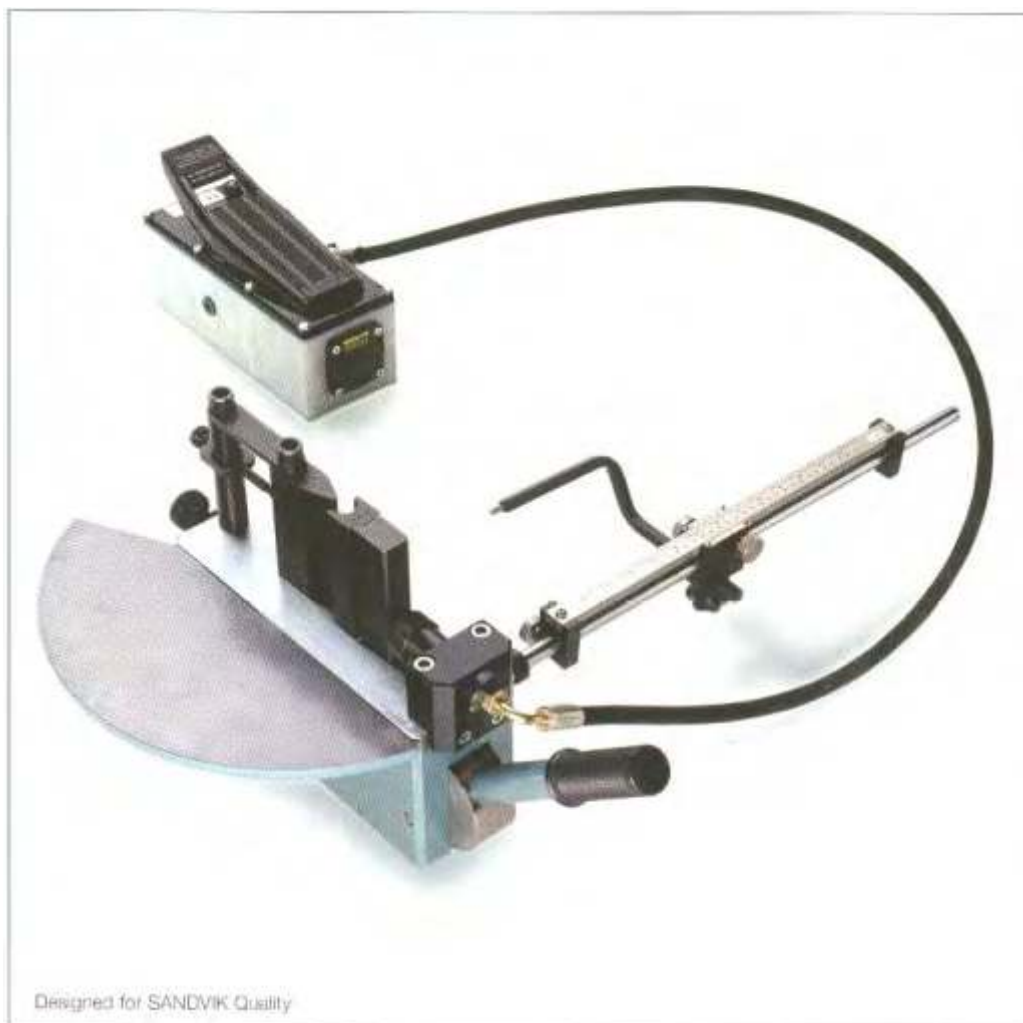


Dodatni pribor:

Mehanička ili digitalna mjerka, bočni stol, garnitura alata za linije od 3 pt.

Održavanje

Alati zahtijevaju korektno upravljanje uređajem - malo veći pritisak nego je dopušteno. Podmazivati tjedno u tankom sloju ulja.



Uređaj za savijanje linija 58-0

Maximalni kapacitet

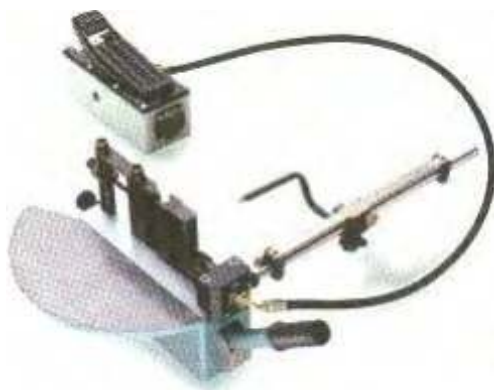
Visina: 60.00 mm

Debljina: 6pt

Visina: 100.00 mm

Debljina: 4pt

High rule bender 58-0



High rule bender 58-0 doista olakšava rad pri savijanju linija visine, 6 pt x 60 mm srednje tvrde kvalitete i 4 pt x 100 mm tvrde kvalitete. Moguće je savijati zatvorene oblike od promjera 60mm i više

Ovaj stroj upravljan je nožnom kontrolnom pedalom i pogonjen hidro-pneumatičkom snagom. Standardna ponuda ovog stroja opremljena je s tri seta alata, koje mijenjamo ovisno o vrsti radijusa i zakrivljenja koje

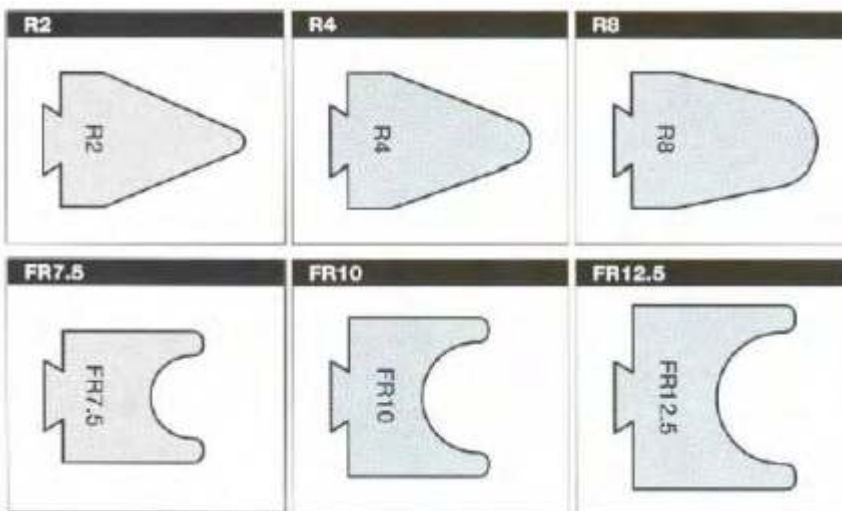
trebamo. Dostupne su različite opcije alata.

Stroj je opremljen sa finim graničnikom koji upotrebljavamo pri uzastopnom savijanju.

Dimenzije:

Standardni alati

Visina	270 mm
Dužina	620 mm
Širina	480 mm
Težina	36 kg



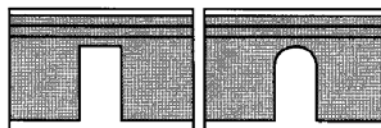


Uređaj za urezivanje 41-0

Maximalna rezna učinkovitost

Debljina: 3pt

Tipovi urezivanja





Uređaj za urezivanje 41-0 ima ravan i moćan rezni potez. Može izvesti oba pravokutna ureza i kružne ureze u srednje tvrdim linijama debljine 3 pt. Standardna oprema uređaja uključuje alate za pravokutno urezivanje do širine 6 mm. Dubina varira ovisno o baždarenom mjerilu. Uređaj posjeduje jednostavni graničnik. Opcije alata za 8 mm širok pravokutni urez i za 3, 6 i 8 mm širok kružni urez također je moguće naručiti.

Postavljanje uređaja

Vijkom učvrstimo uređaj za radni stol. Preporučamo da stavite malu kutiju za sakupljanje malih otpadnih komadića ispod alata za urezivanje.

Zabravite ručku za Allen-ov vijak.
Stavite u propisan položaj.

Upute za uporabu

Prilagoditi dubinu mjerila na željenu dubinu ureza.

Kad napravimo nekoliko identičnih komada sa zadovoljavajućom pozicijom ureza, uzmemo graničnik te ga postavimo na odabrani položaj.

Održavanje

Alate treba brusiti kad god je potrebno te svakako prije nego postanu tupi. Pri brušenju treba se držati originalnih definiranih kuteva. Treba voditi uredne bilješke o svakom provedenom brušenju.

Podmazivanje je potrebno provoditi dnevno u tankom sloju ulja.

Podmazivanje pomičnih dijelova potrebno je provesti svakih 6 mjeseci.

Zamjena alata

Popustimo vijak kojim je učvršćen alat (s desne strane).

Ubacimo alat. Privremeno ga pričvrstimo.

Podesimo položaj alata s obzirom na dubinu.

Podesimo (sa vijkom koji se nalazi na vrhu) poziciju probijača tako da penetrira najmanje 0,5 mm u alat pri završnom rezanju. Zategnuti vijak.

Kad je probijač penetrirao u alat, zaključamo alat stezanjem vijka sa desne strane.

Dimenzije

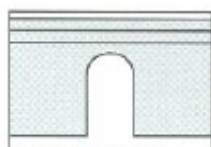
Širina sa ručkom	500 mm
Širina bez ručke	165 mm
Visina sa ručkom	390 mm
Visina bez ručke	215 mm
Širina sa graničnikom	370 mm
Širina bez graničnika	115 mm
Težina	13 kg



Uređaj za izrezivanje linija 35-0

Maximalni učinak
Debljina: 2pt

Tip izrezivanja





Uređaj za izrezivanje 35-0 služi za izreze sa zaobljenim gornjim dijelom u čeličnih linija srednje tvrdoće i debljine od 2pt. Stroj je standardno opremljen alatom za izreze sa širinom od 8mm i dubinom od 17mm. Po želji se mogu dobiti i alati za izreze sa širinom od 4, 6 i 10mm.

Dimenzije

Visina	130 mm
Duljina	700 mm
Širina	300 mm
Težina	12 kg

Održavanje

Alate treba brusiti prije nego što sasvim otupe. Obratite pažnju na prvobitni kut brušenja.

Vidi sliku.

Rezne alate treba svakodnevno premazati u tankom sloju ulja.

